

DOSSIER DE PRENSA



Jueves, 24 de mayo de 2012

-
- 1 Tómbola: Inauguración y Novedades
 - 2 Rendición de cuentas 2011
 - 3 Situación Actual: Rasgos de la pobreza hoy
 - 4 Campaña de Sensibilización
-

Angel Iriarte, Delegado Episcopal de Caritas Diocesana Pamplona-Tudela y Ana Urmeneta, Directora de la Tómbola, han presentado hoy en rueda de prensa las novedades de la **Tómbola Caritas 2012**, que se inaugurará el próximo 26 de mayo a las 19h. También ha expuesto la actividad de Caritas, recogida en su memoria de actividades 2012, su postura frente a la situación actual de crisis y su nueva campaña de sensibilización.

1 TÓMBOLA:

Inauguración y novedades.

"Pretendemos repartir cada día unos 11.000 premios; una tableta, una cafetera Nespresso, tres bicicletas, dos televisores, un navegador, 5 estancias en el hotel Isaba para toda la familia, 17 jamones...."

La tómbola se **inaugurará** en el Paseo de Sarasate el **26 de mayo a las 19 h.** y se **clausura** el **15 de Julio**. El **precio** del boleto para la tómbola de este año se mantiene en **0,80 euros, no ha subido**.

Se han impreso **2.250.000 boletos** distribuidos en:

- **360.000 boletos** con **premios directos**. (Existen 360.000 premios agrupados en unos 100 nombres diferentes para repartir en esta categoría de premio)
- **540.000 boletos** de **"Reúna"**. Se entregarán 100.000 premios en este rango.
- **1.350.000 boletos** de **sorteos**. Se han comprado 17 premios para sortear en la categoría.

Casi la totalidad de los **500.000 premios** que entrega la Tómbola de Cáritas, **los selecciona y los compra una "junta de compras"** que se reúne semanalmente entre diciembre y marzo y elige entre unas 6.000 ofertas los artículos que se van a comprar ese año (para la compra de estos premios se ha previsto destinar hasta el **70 % del presupuesto de la tómbola**).

Al elegir los premios la Junta tiene en cuenta distintos **factores**:

- La **novedad** (hay tabletas de última generación, televisiones planas con TDT incluido, navegador gps, cafeteras Nesspreso....)
- También valoramos el grado de **compromiso social o comercial** que tengan los premios; por eso compramos productos de "Comercio solidario", premios realizados en centros como "Isterria", "Adacen", "Las flores"
- Otro criterio es su **éxito**: todos los premios relacionados con el hogar: la alimentación, la cocina...siempre son bien recibidos.
- Se tienen en cuenta la **proximidad**: en igualdad de condiciones tienen prioridad las empresas locales.
- Repetimos premios **fáciles de disfrutar**; comidas en restaurante, entradas de cine, aperitivos, desayunos, habitaciones de hotel, viajes... el viaje directo de este año es un circuito de una semana para dos personas (con todos los gastos incluidos) a Asturias.
- La colaboración solidaria de empresas navarras que colaboran (o quieren colaborar en un futuro) con Cáritas a través de un programa específico para ellas.

Son una excepción los premios que empresas voluntarias nos regalan y desde aquí queremos agradecerse. Así hay 4.000 premios que nos ha regalado la empresa "**Cárnicas Floristán**" de Arguedas, 11 carros de compra donados por **Eroski** (diez carros de 100 € y un gran carro de 1.000 €); y un crucero que nos regala "**Viajes Nautalia**".

También hay que añadir la colaboración de las empresas que colaboraron en la Campaña de Navidad que organizaron dos estudiantes de la UN. Son premios que quedaron desiertos y que muy amablemente lo han cedido a tómbola (**Bodegas Inurrieta, Fundación Osasuna, tienda Bross; peluquería Irujo; Hotel Palacio de Guendulain; Viajes Barceló**). A todos ellos damos las **gracias**.

Los **17 premios de sorteo** son:

- **4 coches (Kia Río), ya matriculados.**
- **5 viajes para dos personas de una semana de duración a Nueva York.**
- **4 parejas de bicicleta eléctrica.**
- **4 Vales de compra de 2.000 € en los comercios de la Asociación del Casco antiguo de Pamplona.**

Cómo seguir los boletos premiados.

Los números premiados en los sorteos se podrán comprobar en los canales de información habituales (en la página web de Caritas; www.caritaspamplona.org, en la prensa local o en la pancarta situada en el lateral de la tómbola.

Este año además, para facilitar esta labor se ha impreso la dirección de la página web de caritas en el reverso del boleto, habrá un enlace directo con la información sobre la tómbola.

Y también se actualizará toda la información en las redes sociales, en FACEBOOK: <https://www.facebook.com/CaritasPamplona> y en twitter [@CaritasPamplona](https://twitter.com/CaritasPamplona). Iremos contando puntualmente todas las novedades, la agenda de la tómbola, los premios que van saliendo y cualquier noticia que ocurra alrededor de este juego.

Horario y actuaciones.

Horario: La Tómbola abre de 10 a 14 h. y de 17 a 21 h. 30' de lunes a jueves. El fin de semana estaremos hasta las 22 h. En San Fermin (del 6 al 14 de julio) abrimos al público de 9 a 14 h. 30 y de 17 a 1 h. 30' de la mañana.

Actuaciones: Para dinamizar la en la Tómbola: Los miércoles y viernes de junio hacia las ocho de la tarde habrá actuaciones de distintos grupos de música y danza de diversos estilos; desde el grupo de folklore local, rondalla, coros...

También y este año como novedad, los días 23 y 24 de de junio se celebrará la "**Fiesta de pequeños corazones**". Una fiesta que contará con actividades para los más pequeños y que tiene como objetivo sensibilizar a los niños con los valores que Cáritas trata de transmitir: Esperanza, Solidaridad, Compartir, Autenticidad, Humanidad, Sencillez, Justicia, Caridad etc.

Llamamiento a voluntarios.

La Tómbola representa un 8% de los ingresos anuales de Cáritas y no sería posible sin la gran ayuda que nos prestan los **voluntarios**, que son **más de cien**, y se ocupan de vender más de 20.000 boletos al día (hasta 130.000 los días punta) y entregar más de 11.000 premios cada día (más de 70.000 los días punta)....

A pesar de ello, hacemos un llamamiento para que se acerquen al paseo de Sarasate **nuevos voluntarios** y demos un respiro a los que ya están con nosotros.

Las **necesidades** que tenemos son: **los fines de semana por las mañanas de 12.00 a 14.00 y por las tardes de 18.00 a 21.00. En Sanfermines mañana, tarde y noche, horario de 9.00 a**

15.00 y de 17.00 a 1.30h. Cada voluntario o persona que desee colaborar puede apuntarse a cubrir los horarios y los días que pueda. No hace falta que sean todos los días. Puede ser días alternos, solo por las tardes de San Fermín o en el horario que cada uno pueda participar.

La Tómbola de Caritas de Pamplona, está **certificada** por el **Proyecto Salvavidas**, como **"Espacio Cardioprotegido"**. Contará con un desfibrilador y personal formado para su manejo.

2 RENDICIÓN DE CUENTAS:

2011.

FONDOS EMPLEADOS:

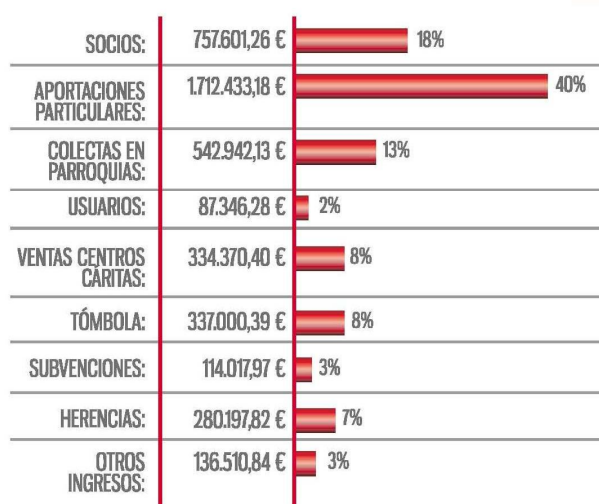
Total: 4.302.420,27 €

| | | |
|--|--------------|-----|
| ATENCIÓN LUDÓPATAS EN LA RIBERA: | 15.190,79 € | 0% |
| ACOGIDA EN SEDES Y PARROQUIAS: | 691.111,65 € | 16% |
| SERVICIO INMIGRACIÓN: | 62.757,05 € | 1% |
| EMPLEO: | 122.264,20 € | 3% |
| CENTRO DE DÍA SAN MIGUEL: | 138.321,08 € | 3% |
| TIENDA SOLIDARIA EN TUDELA: | 43.677,82 € | 1% |
| VIVIENDA: | 92.011,41 € | 2% |
| NAZARET: | 351.861,04 € | 8% |
| LAS FLORES: | 288.577,38 € | 7% |
| BETANIA: | 170.407,10 € | 4% |
| RESIDENCIA FAMILIAS: | 184.713,14 € | 4% |
| RESIDENCIA ISABELTEL: | 111.274,90 € | 3% |
| RESIDENCIA NAZARET: | 104.458,28 € | 2% |
| ANIMACIÓN COMUNITARIA-CAMPANAS-VOLUNTARIADO: | 387.432,59 € | 9% |
| CALIDAD: | 43.288,01 € | 1% |
| VOZ DE LA RIBERA: | 202.991,22 € | 5% |
| COMUNICACIÓN: | 2.923,59 € | 0% |
| COLABORACIÓN CON OTRAS ENTIDADES: | 166.874,76 € | 4% |
| COOPERACIÓN AL DESARROLLO: | 414.263,84 € | 10% |
| FONDO CRISIS: | 708.020,44 € | 16% |

TOTAL: 4.302.420,27 €

FONDOS DISPONIBLES:

Total: 4.302.420,27€



TOTAL: 4.302.420,27 €

Nº de Socios y donantes.

- Socios: 3.110
- Donativos: 4.731
- Herencias: 10
- Tu eliges, tu decides: 1.760

Proyectos de Cooperación con Países en Desarrollo.

| | |
|--------------|-------------------|
| Brasil | 82.000 € |
| Ecuador | 56.000 € |
| India | 9.778,74 € |
| Panamá | 25.000 € |
| Perú | 12.000 € |
| Mozambique | 9.300 € |
| Congo | 9.000 € |
| Venezuela | 121.000 € |
| Total | 324.078,74 |

Campañas de Emergencias.

| | |
|--------------|---------------------|
| Japón | 16.835 € |
| Lorca | 52.779 € |
| Somalia | 475.905,48 € |
| Total | 545.519,48 € |

Agradecimiento y llamamiento.

Queremos **agradecer** a los más **320 voluntarios** con los que contamos, a todos los **socios** y **donantes** la confianza puesta en esta Institución que sin ellos, la labor que lleva a cabo Cáritas no sería posible. Aún con todo, hacemos un llamamiento a la **Solidaridad** para poder seguir con los Proyectos y Programas con los que contamos.

3 SITUACIÓN ACTUAL:

Rasgos de la pobreza hoy.

CARITAS PAMPLONA ATENDIÓ DURANTE
EL AÑO 2011 A **6.548 PERSONAS**

“Todo es poco en un momento en el que las bolsas de pobreza y la exclusión social crecen a un ritmo vertiginoso. La situación se está volviendo insostenible. Cada vez más personas se quedan sin renta básica y acuden a nuestras puertas.”

● RASGOS DE LA POBREZA HOY:

- La pobreza es más **EXTENSA**: la pobreza está afectando cada vez a más personas. El paro sigue creciendo, cada vez hay más población a las que se les ha terminado las prestaciones por desempleo, comienza a haber personas a las que se les termina también la Renta Básica.
- La pobreza es más **INTENSA**: todo indica que la pobreza severa está aumentando en Navarra (familias sin ningún ingreso; problemáticas conjuntas de alimentación, vivienda...).
- La pobreza se **CRONIFICA**: las situaciones que denominábamos al principio de la crisis de "coyunturales" van dejando de serlo, se perpetúan en el tiempo: se cronifican.

● DATOS GENERALES DE LA ATENCIÓN DE CÁRITAS EL AÑO 2011:

- Hemos atendido a: **6.548 personas**.
- El dinero aportado en la primera atención por los **Servicios de Acogida** ha sido de **322.471 €**, y a través de parroquias ha sido de **185.580 €**. **En total 508.051 €**.
- Esto supone un aumento respecto del año 2010 del: **77,59%** en los **Servicios de Acogida**, y un **27,38%** de aportación a las **parroquias**.
- Las ayudas principalmente han sido para:
 - **Alimentación**: **16%** de las ayudas dadas.
 - **Vivienda** (habitaciones, alquileres...): **60%** de las ayudas dadas.

● CONSECUENCIAS DE LA APLICACIÓN DE LA NUEVA LEY DE RENTA DE INCLUSIÓN SOCIAL:

LOS DATOS QUE APORTAMOS A CONTINUACIÓN NO PERMITEN EXTRAER MUCHAS CONCLUSIONES, YA QUE SON ÚNICAMENTE DE UN PERÍODO DE DOS MESES Y MEDIO.

- Desde el **1 de marzo hasta el 15 de mayo**, hemos recibido en los Servicios de Acogida de Cáritas Diocesana, **307 casos de unidades familiares sin derecho a prestación**.
 - Según los motivos del "**no-derecho**":
 - El **3%** por residencia interrumpida pese a arraigo en Navarra.
 - El **22%** por menos de 2 años de empadronamiento.
 - El **21%** por no tener "papeles".
 - El **15,6%** por haberla percibido durante 2 años.
 - El **5,5%** por edad.
 - El **26,7%** en espera de resolución.
 - Según **nacionalidad**:
 - Española**: 14,7%
 - Otra**: 85,3%
 - Según tipo de **Convivencia**:
 - Solo**: 22%
 - Pareja sin hijos**: 23%
 - Pareja con hijos**: 8%
 - Monoparentales**: 10%
 - Grupo **sin parentesco ni núcleo**: 20%
 - Grupo **familiar sin núcleo**: 16%

- Algunos comentarios a estos datos:
 - La tendencia es que van **aumentando los que no tienen derecho** por haberla percibido dos años.
 - La tendencia es también el **aumento de nacionales**.
 - El **18% tienen menores** a su cargo.
 - Un **36% conviven con otros con los que no forman unidad familiar**, lo que nos habla de hacinamiento.

● **ATENCIÓN SANITARIA A PERSONAS EN SITUACIÓN IRREGULAR:**

- Hay dos tipos de personas en situación irregular:
 - Los que desde que han llegado no han logrado nunca la "regularidad".
 - Los que habiendo estado en situación regular han sobrevenido irregulares por la pérdida del trabajo.
- La persona y su valor es anterior a su situación jurídica.
- Por ello no estamos de acuerdo con ninguna restricción a la cobertura de las necesidades básicas de ninguna persona.
- Siendo consecuentes con nuestra postura defendemos la atención sanitaria para todos.

4 CAMPAÑA: LA VERDADERA RED SOCIAL:

Crea lazos en tu entorno.

Como cada año este mes de junio Cáritas iniciará su campaña de sensibilización. Con el lema "**La verdadera red social: Crea lazos en tu entorno**". Cáritas anima a tejer una red social con las personas de nuestro entorno: vecinos, amigos, familia, etc e invita los ciudadanos a **recuperar la cercanía y el apoyo de las personas más próximas para construir verdaderas relaciones humanas y solidarias.**

La campaña de este año gira en torno a la idea de que el verdadero desarrollo humano no puede estar centrado exclusivamente en el desarrollo económico, sino en la humanidad, creando lazos y redes que promuevan las interrelaciones.. Cada uno de nosotros, representado en un corazón o en una persona, tiene capacidad para actuar con los demás como si fuesen de su familia o formasen parte de su vida y de su entorno

Si escuchamos a los amigos, dedicamos tiempo a la familia, cultivamos el optimismo, hacemos favores, sonreímos.... **VIVE LA SENCILLEZ Y LA ECONOMÍA DE LA GRATUIDAD NOS HARÁ FELICES.**

● IMAGEN DE LA CAMPAÑA DE SENSIBILIZACIÓN:



**LA VERDADERA
RED SOCIAL**
Crea lazos en tu entorno

Nuestro corazón se tiene que encontrar con los demás.

Escucha a tus amigos, dedica tiempo a tu familia, cultiva el optimismo, haz favores, sonríe.

Construyamos entre todos una sociedad comprometida con los que nos rodean.

VIVE LA SENCILLEZ Y LA ECONOMÍA DE LA GRATUIDAD NOS HARÁ FELICES.


Cáritas
Diocesana de
Pamplona-Tudela

Hazte socio o donante en:
Pamplona: San Antón, 8 Tfno. 948 225 909 Tudela: Alberto Peláirez, 2 Tfno. 948 826 856
www.caritaspamplona.org síguenos en:  